

# Consommation de carburant et émissions de CO<sub>2</sub> des voitures particulières

|                                                                                                                           |                                                                                                              |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Marque</b><br><b>Model</b><br><b>Version</b><br><b>Carburant</b><br><b>Transmission</b><br><b>NOx emissions (g/km)</b> | Peugeot<br>508<br>SW Allure PHEV 225 EAT8 + Alu18 + Visiopark<br>Plug-in Hybride Essence<br>Automatique<br>0 |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

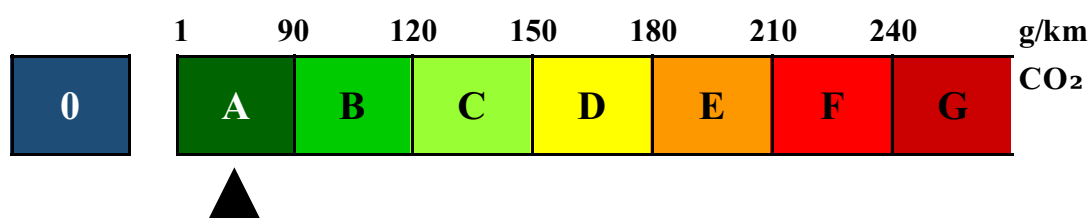
**Consommation de carburant**  
mesurée suivant le cycle d'essai officiel.

**0 l/100km**

**Emissions de CO<sub>2</sub>**  
mesurée suivant le cycle d'essai officiel.  
Le CO<sub>2</sub> est le principal gaz à effet de serre responsable du réchauffement planétaire.

**36 g/km**

**Emissions de CO<sub>2</sub> comparées avec la moyenne de tous les modèles**  
(avec comme moyenne 139g/km CO<sub>2</sub>)



Année d'entrée en vigueur  
Procédure de test

2019  
WLTP

Un guide de la consommation de carburant et des émissions de CO<sub>2</sub> contenant des données pour tous les modèles de voitures particulières neuves est disponible sur le site web energivores, [www.schoneauto.be](http://www.schoneauto.be). La consommation de carburant et les émissions de CO<sub>2</sub> d'un véhicule sont fonction non seulement de son rendement énergétique, mais également du mode de conduite et d'autres facteurs non techniques. Un entretien régulier et bien exécuté de la voiture selon les prescriptions du constructeurs favorise aussi une diminution de la consommation de carburant et des émissions de CO<sub>2</sub>. Voir l'Arrêté royal du 5 septembre 2001.